

## H18JS/1.4742

Pierwiastek	Zawartość	Pierwiastek	Zawartość
<b>C</b>	<b>Max.0,12</b>	<b>S</b>	<b>Max. 0,030</b>
<b>Mn</b>	<b>Max.0,8</b>	<b>Cr</b>	<b>17,0-19,0</b>
<b>Si</b>	<b>0,8-1,1</b>	<b>Ni</b>	<b>Max. 0,5</b>
<b>P</b>	<b>max.0,040</b>	<b>Al</b>	<b>0,7-1,2</b>

### Własności charakterystyczne

Żaroodporna w powietrzu do temperatury ok. 1050°C.

Odporna na działanie gazów zawierających związki siarki.

Mało odporna na działanie atmosfer nawęglających, azotujących, i węgloazotujących.

### Przykłady zastosowania

Szyny, kołpaki, rury do pieców przemysłowych; części żaroodporne kotłów parowych i aparatów; części suszarek do mas plastycznych, komór próżniowych, podpory dla podgrzewaczy pary, części zdmuchiaczy sadzy.

Stal spawalna przy zachowaniu odpowiednich warunków. Wymagane podgrzewanie przed i przy spawaniu. Po spawaniu przeprowadzić wyżarzanie w temperaturze 750-800°C, potem studzenie w powietrzu.

ul. Kosowa 3a, Wilkanowo, 66-008 Świdnica.