

## H25T/1.4749

Pierwiastek	Zawartość	Pierwiastek	Zawartość
<b>C</b>	<b>Max.0,15</b>	<b>S</b>	<b>Max. 0,030</b>
<b>Mn</b>	<b>Max.0,8</b>	<b>Cr</b>	<b>24,0-27,0</b>
<b>Si</b>	<b>Max.1,0</b>	<b>Ni</b>	<b>Max. 0,6</b>
<b>P</b>	<b>Max.0,045</b>	<b>Ti</b>	<b>( 4xC) do 0,8</b>

### Własności charakterystyczne

Żaroodporna w powietrzu do temperatury ok. 1100°C.

Odporna na działanie gazów zawierających związki siarki.

Mało odporna na działanie atmosfer nawęglających, azotujących, i węgloazotujących.

### Przykłady zastosowania

Części mało obciążone mechanicznie, jak: płyty denne, mufle, szyny, ruszty i inne części pieców grzewczych, naczynia do wyżarzania, części do gazogeneratorów, części aparatury do destylacji siarki, części palników, zdmuchiwaczy sadzy. Osłony termoelementów.

Stal spawalna przy zachowaniu odpowiednich warunków. Wymagane podgrzewanie przed i przy spawaniu. Po spawaniu przeprowadzić wyżarzanie w temperaturze 750-800°C, potem stydzenie w powietrzu.

ul. Kosowa 3a, Wilkanowo, 66-008 Świdnica.