

H17/1.4016

Pierwiastek	Zawartość	Pierwiastek	Zawartość
C	Max.0,10	S	max.0,030
Mn	max.0,8	Cr	16,0-18,0
Si	max.0,8	Ni	max.0,60
P	max.0,040		

Odporności stali na korozję.

Odporna na działanie:

- korozji atmosferycznej wiejskiej i miejskiej,
- wód naturalnych (z wyjątkiem wody kopalnianej i podobnych),
- pary wodnej,
- gorących par ropy naftowej, zwłaszcza zawierających siarkę,
- stopionej siarki i jej par,
- rozcieńczonych roztworów alkalicznych, np. wodorotlenku sodowego do 20% przy temperaturze wrzenia, do 30% przy temperaturze normalnej; amoniaku o dowolnym stężeniu i przy dowolnej temperaturze (do temperatury wrzenia),
- rozcieńczonych zimnych kwasów organicznych (np. kwasu octowego do 5%, winnego, szczawiowego, jabłkowego, i innych),
- roztworów soli np. azotanów, azotynów, węglanów fosforowych, cyjanów, chromianów (o dowolnym stężeniu i temperaturze) z wyjątkiem siarczanów, chlorków, jodków, itp.,
- benzyny i innych ciekłych paliw,
- mydła oraz produktów żywnościowych takich, jak mleko, sery, piwo, kawa, herbata, oleje jadalne, spirytus, wódka itp.,
- ponadto na działanie korozji naprężeniowej.

Przykłady zastosowania

Stosuje się do urządzeń niespawalnych. Urządzenia do wytwarzania kwasu azotowego (wieże absorpcyjne, wymienniki ciepła dla gorących tlenków azotu i gorącego kwasu azotowego), zbiorniki, rurociągi, i cysterny do przewozu kwasu azotowego; urządzenia i części maszyn przemysłu spożywczego (np. mleczarskiego, browarniczego, cukierniczego, owocowo-warzywniczego), urządzenia i części przemysłu mydlarskiego, urządzenia kuchenne stołówek, wytwórni konserw i gospodarstwa domowego.

Spawanie stali nie zalecane. Po spawaniu dla zachowania odporności na korozję międzykryształiczną należy przeprowadzić zabieg obróbki cieplnej - ulepszenie.

ul. Kosowa 3a, Wilkanowo, 66-008 Świdnica.

PHU ELKA - hurtownia stali
Tel. 68 455 21 11