

2H17N2/1.4057

Pierwiastek	Zawartość	Pierwiastek	Zawartość
C	0,17-0,25	S	max.0,030
Mn	max.0,8	Cr	16,0-18,0
Si	max.0,8	Ni	1,5-2,5
P	max.0,040		

Odporności stali na korozję.

Odporna na działanie:

- korozji atmosferycznej wiejskiej i miejskiej,
- wód naturalnych (z wyjątkiem wody kopalnianej i podobnych),
- pary wodnej,
- gorących par ropy naftowej, zwłaszcza zawierających siarkę,
- stopionej siarki i jej par,
- rozcieńczonych roztworów alkalicznych, np. wodorotlenku sodowego do 20% przy temperaturze wrzenia, do 30% przy temperaturze normalnej; amoniaku o dowolnym stężeniu i przy dowolnej temperaturze (do temperatury wrzenia),
- rozcieńczonych zimnych kwasów organicznych (np. kwasu octowego do 5%, winnego, szczawiowego, jabłkowego, i innych),
- roztworów soli np. azotanów, azotynów, węglanów fosforowych, cyjanów, chromianów (o dowolnym stężeniu i temperaturze) z wyjątkiem siarczanów, chlorków, jodków, itp.,
- benzyny i innych ciekłych paliw,
- mydła oraz produktów żywnościowych takich, jak mleko, sery, piwo, kawa, herbata, oleje jadalne, spirytus, wódka itp.,
- ponadto na działanie korozji naprężeniowej.

Przykłady zastosowania

Części maszyn do przemysłu kwasu azotowego i części urządzeń obciążonych mechanicznie;

części maszyn i urządzeń przemysłu spożywczego (np. mleczarskiego, browarniczego, drożdżowego), przemysłu papierniczego itp. Części maszyn narażonych na działanie korozyjne wody morskiej (części pomp).

Spawanie stali nie zalecane. Po spawaniu dla zachowania odporności na korozję międzykrystaliczną należy przeprowadzić zabieg obróbki cieplnej – ulepszenie.

ul. Kosowa 3a, Wilkanowo, 66-008 Świdnica.

PHU ELKA - hurtownia stali
Tel. 68 455 21 11